



راهنمای شرکت در چالش

فراخوان شناسایی طرح‌های نوآورانه در حوزه‌های پلیمریزاسیون و
ذوب ریسی در شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع لاستیک





فراخوان شناسایی طرح‌های نوآورانه در حوزه‌های

پلیمریزاسیون و ذوب ریسی

در شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع لاستیک



ارسال طرح‌ها تا تاریخ **۱۵ دی ماه ۱۴۰۴** از طریق سایت innoten.ir

حمایت‌ها:

< تأمین مالی طرح‌های منتخب از طریق عقد قرارداد مشارکت و امکان بهره‌برداری از تجهیزات موجود



۰۲۱-۶۵۰۱۳۰۴۰

< بهره‌مندی از برندینگ نخ تایر برای ورود به بازار محصول نهایی

با توجه به گسترش روزافزون تنوع پلیمرها، کامپوزیت‌ها و منسوجات فنی در حوزه‌های مختلف صنعت به واسطه دارا بودن خواص منحصر به فردشان شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع لاستیک (نخ تایر صبا) با مشارکت شرکت‌های توانمند و با اتخاذ رویکرد تحولی و نوآورانه در پی ایجاد بستر مناسب با کلاس جهانی برای تولید این محصولات می‌باشد.

هدف از برگزاری این چالش بهره‌برداری یا تغییر کاربری واحد پلیمریزاسیون و ذوب ریسی شرکت نخ تایر صبا در راستای تولید یک محصول جدید و دانش‌بنیان و ماندگار در دنیای امروزی می‌باشد. علاوه بر آن، ساخت منسوجات فنی مدرن، و طراحی کامپوزیت‌های با فناوری بالا، با بهره‌گیری از دانش و فناوری‌های نوین شرکت‌های توانمند به عنوان دیگر اهداف برگزاری این رویداد تعریف شده است. لذا از شرکت‌های دارای توانمند در این حوزه دعوت می‌شود تا طرح‌های فناورانه و نوآورانه خود را از طریق سایت innoten.ir ارسال فرمائید.

مقدمه

شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع لاستیک در سال ۱۳۷۸ و با هدف تولید منسوج استخوان بندی انواع تایر اعم از سواری و باری از نوع نایلون ۶۶ تأسیس گردید. واحد پلیمریزاسیون این شرکت با تکنولوژی زیمر آلمان در سال ۱۳۸۲ به بهره‌برداری رسید و دارای سه اتوکلاو به ظرفیت تولید ۱۵۰۰۰ تن در سال می‌باشد که برای تولید پلیمر نایلون ۶۶ در دو گرید اتوکلاوی (ویسکوزیته پایین) و گرید SSP شده (ویسکوزیته بالا) طراحی شده است و به عنوان مواد اولیه واحد ریسندگی و کامپوزیت مورد استفاده قرار می‌گیرد. متأسفانه این واحد هم اکنون متوقف می‌باشد که از مهم‌ترین دلایل آن می‌توان به (۱) تغییر در ماده اولیه تولید تایر از پلیمر گران‌قیمت نایلون ۶۶، به پلیمر ارزان قیمت پلی‌استر که مصرف نخ نایلون ۶۶ را محدود کرده است، و (۲) عدم واردات نمک نایلون ۶۶ و عدم کسب راندمان مناسب در تولید بومی نمک نایلون ۶۶ اشاره نمود. لذا شرکت نخ تایر صبا در نظر دارد با استفاده از امکانات موجود و یا با حداقل تغییرات، کاربری این واحد را تغییر داده و شروع به تولید یک پلیمر جدید با ارزش افزوده مناسب و بازار پایدار و قابل اعتماد نماید.

از طرف دیگر شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع لاستیک دارای خطوط ذوب ریسی نایلون ۶ و ۶۶ می‌باشد که به کارگیری آن‌ها به دلایل نامبرده محدود شده است. لذا این شرکت در نظر دارد با استفاده از مشاوره افراد متخصص در حوزه ذوب ریسی اقدام به تغییر تولید و ایجاد تغییرات در سیستم ذوب ریسی نموده و کاربری خطوط ذوب ریسی نایلون ۶۶ را تغییر دهد.



تقاضا

- ۱- تغییر کاربری پلنت پلیمریزاسیون پلی‌آمید ۶۶ به یک پلیمر دیگر با ارزش افزوده بالا و با کمترین هزینه،
- ۲- تغییر کاربری خطوط ذوب ریسی از پلی‌آمید ۶۶ و ۶ به پلی‌استر HMLS با کمترین هزینه و تغییرات،
- ۳- حرکت به سوی تولید منسوجات فنی و دانش‌بنیان،
- ۴- تولید پلیمرهای مهندسی (کامپوزیت) جدید

قابل ذکر است شرکت سرمایه گذاری و توسعه صنایع لاستیک از ایده های جدید در حوزه‌های مرتبط با فعالیت شرکت استقبال می کند.

موضوعات محوری چالش

- پلیمریزاسیون
- ذوب ریسی
- کامپاندینگ و کامپوزیت
- منسوجات فنی

اهداف

- ارتقاء فناوری‌های موجود در حوزه پلیمریزاسیون، ذوب ریسی، کامپاندینگ، کوتینگ و تأسیسات،
- بهره‌برداری و مولدسازی واحد پلیمریزاسیون و ذوب ریسی موجود شرکت
- افزایش کارایی و بهره‌وری در صنایع پتروشیمی و نساجی،
- بهره‌گیری از دانش و فناوری‌های نوین افراد و شرکت‌های توانمند.

شرایط و الزامات پذیرش شرکت

- داشتن طرح کسب و کار (BP)،
- در اختیار داشتن دانش فنی،
- دارا بودن تیم فنی و متخصص.

درباره شرکت متقاضی

شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع لاستیک در سال ۱۳۷۸ و با هدف تولید منسوج استخوان بندی انواع تایر اعم از سواری و باری از نوع نایلون ۶۶، با ظرفیت اسمی ۱۵۰۰۰ تن در سال و با همکاری شرکت زیمر آلمان تأسیس گردید و در بهمن ماه سال ۱۳۸۱ شروع به تولید آزمایشی نمود. قابل ذکر است، شرکت نخ تایر صبا تنها شرکت در

منطقه خاورمیانه می‌باشد که چرخه کامل تولید نخ تایر نایلون ۶۶- از مرحله پلیمریزاسیون تا مرحله آغشته سازی پارچه تایر- را در اختیار دارد.

این شرکت در سال ۱۳۹۳ موفق به تولید پلیمرهای مهندسی تحت نام تجاری "صبا پلیمر زنجان" گردید و به این صورت دامنه‌ی فعالیت خود را گسترش داد. پروژه‌های توسعه‌ای شرکت با راه‌اندازی خط تولید پارچه‌های چیفر و منجید تسمه نقاله در سال ۱۳۹۹ ادامه یافت و با ادامه فعالیت‌های تحقیق و توسعه موفق به تولید منسوج دارای فناوری بالا و دانش‌بنیان پارچه کیسه هوا گردید که نیاز داخلی شرکت‌های خودروساز را تامین نموده و کشور را از واردات این محصول استراتژیک بی‌نیاز کرده است. علاوه بر فعالیت‌های نامبرده، این شرکت در جهت بی‌اثر نمودن تحریم‌های ظالمانه تحمیل شده، با موفقیت اقدام به تولید نمک نایلون ۶۶ نمود که تولید این محصولات، با توجه به سطح پیچیدگی بالا و فناوری بروزشان، شرکت سرمایه‌گذاری و توسعه صنایع لاستیک را در زمره شرکت‌های دانش‌بنیان قرار داده است.

علاوه بر موارد ذکر شده، با توجه به روند رو به رشد تولید لاستیک نسل جدید (رادیدال و All Steel) در دنیا و جایگزین نمودن نخ پلیمری تایر با استیل کورد، و در راستای حفظ حیات بلند مدت شرکت، فاز اول پروژه تولید استیل کورد با نام تجاری "زنجان صبا استیل کورد" در سال ۱۴۰۱ استارت خورد. با اجرای این پروژه ملی، استیل کورد با گرید PCR مناسب برای خودروهای سواری سبک وزن با ظرفیت دوازده هزار تن در سال به بهره برداری رسید که کلیه نیازهای داخلی صنعت تایر به استیل کورد را مرتفع نموده است.

فعالیت‌های تحقیق و توسعه در شرکت نخ تایر صبا محدود به موارد ذکر شده نبوده و این شرکت در سال جاری (۱۴۰۴) موفق به تولید پارچه‌های کوردورا و شبه کوردورا، و همچنین پارچه‌های پوشش داده شده با PVC گردید که در نتیجه‌ی آن بخش بزرگی از بازار این محصولات را در اختیار گرفت. هم‌اکنون شرکت نخ تایر صبا پروژه‌های جدید و وسیعی نظیر اجرای فاز دوم استیل کورد و ورود به حوزه‌های جدید منسوجات تکنیکال را در دستور کار دارد.

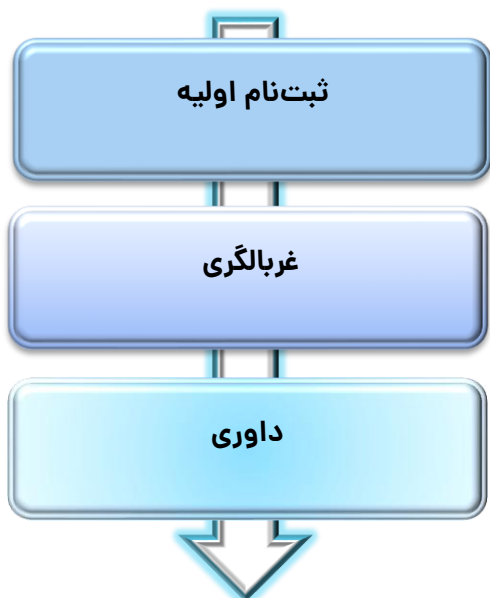
• ماموریت سازمان

ما با تکیه بر تخصص کارکنان، فناوری‌های روز، چرخه کامل تولید محصولات، پلیمرهای مهندسی و سایر محصولات ایمنی خودرو، همسو با توسعه پایدار در راستای رضایت و آرامش خاطر ذینفعان ارزش ایجاد می‌نماییم.

• چشم‌انداز سازمان

ارتقاء جایگاه سازمان در زنجیره تأمین صنایع لاستیک و صنایع وابسته به خودرو

مراحل و زمان‌بندی شرکت در چالش



در این مرحله شرکت‌کنندگان و فناوران فرصت دارند تا تاریخ **۱۵ دی‌ماه ۱۴۰۴** در سایت اینوتن، اقدام به ارسال طرح‌های پیشنهادی در قالب فرم مورد نظر کنند.

در این مرحله شرکت‌ها و افراد شناسایی شده مورد غربالگری توسط داوران متخصص قرار می‌گیرند.

پس از داوری اولیه از شرکت‌ها و افراد برتر جهت همکاری دعوت بعمل می‌آید.

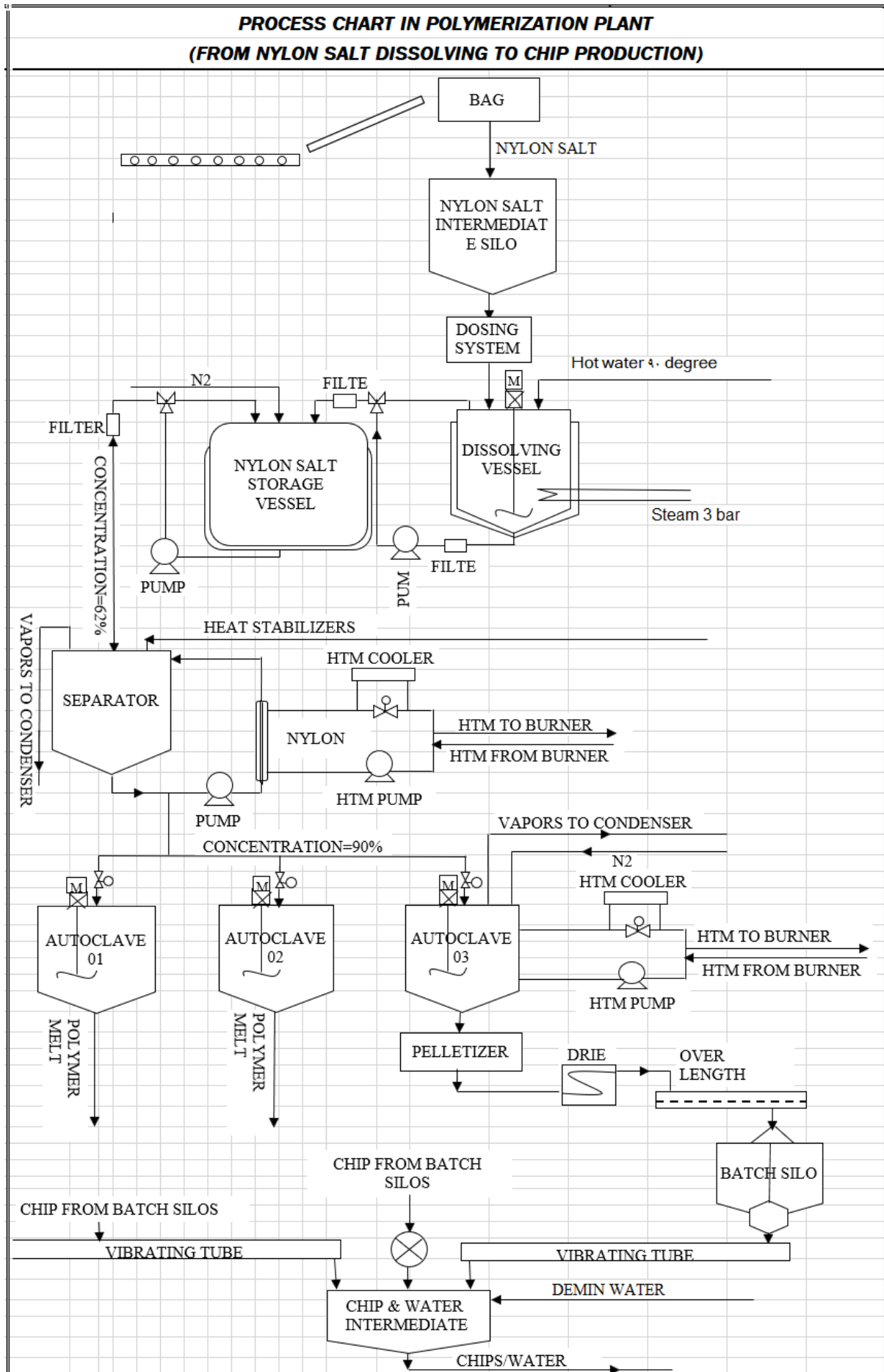
نحوه مشارکت در چالش

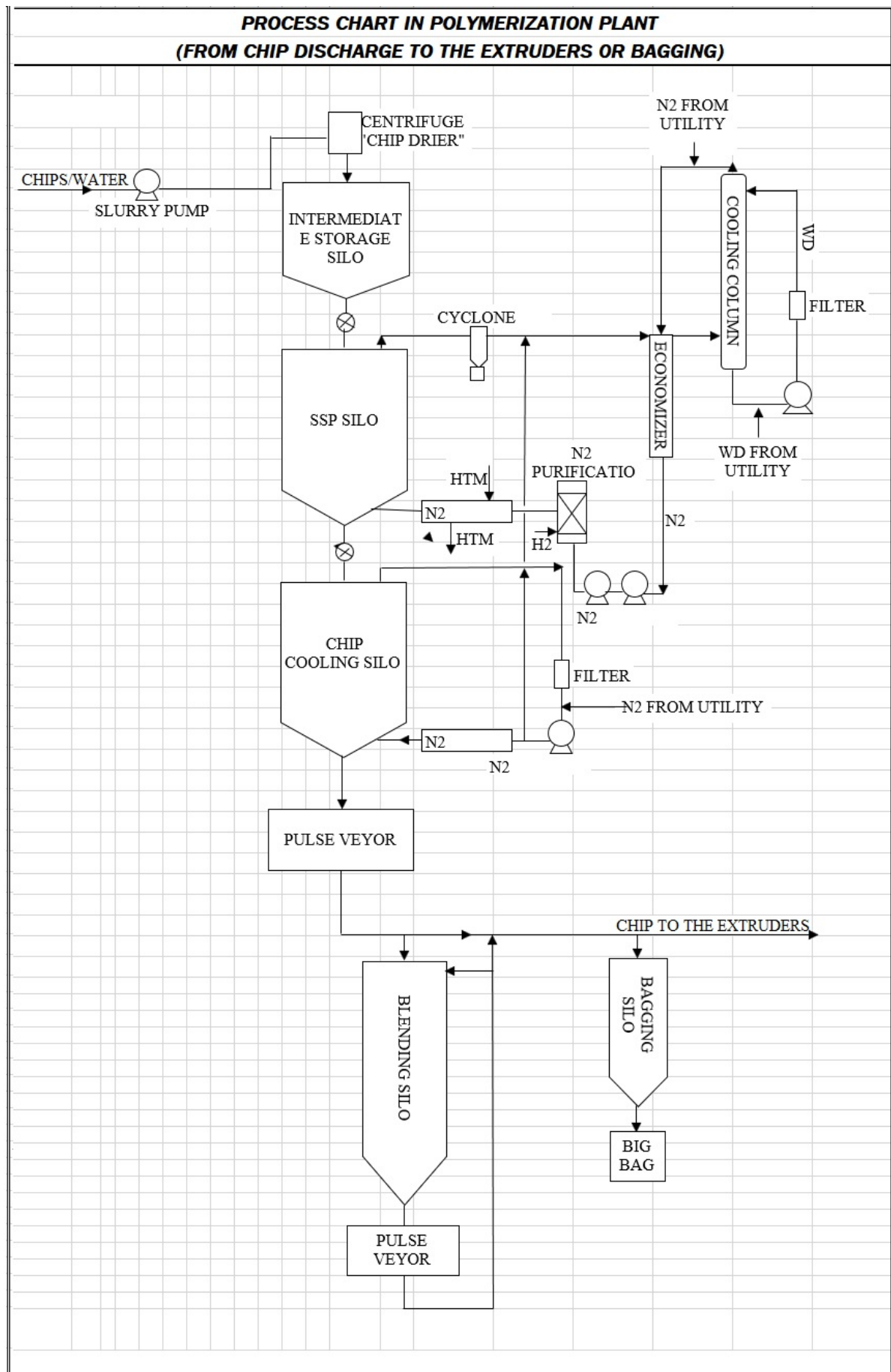
در صورت تأیید شما در غربالگری اولیه، جهت آماده‌سازی مقدمات لازم و هماهنگی جهت همکاری از شما دعوت خواهد شد.



طرح‌های پیشنهادی خود را تا **۱۵ دی‌ماه ۱۴۰۴** از طریق سایت innoten.ir ارسال فرمائید.







innöTEN